

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ФИТИНГИ РЕЗЬБОВЫЕ ЛАТУННЫЕ



1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Латунные резьбовые фитинги предназначены для создания разъемных соединений на трубопроводах отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости и газы, неагрессивные к материалу корпуса и уплотнению изделия. Фитинги могут применяться на трубопроводах, выполненных из любого материала (сталь, медь, полимеры, металлополимеры).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1.

| Характеристика | Ед. изм | Значение |
|---------------------------|---------|--|
| Номинальное давление | МПа | 1,6 |
| Температура рабочей среды | °С | До+120 |
| Марка латуни | | Латунь НРb59-1 покрытие Ni и Cr (удлинители) |
| Материал уплотнения | | EPDM (этиленпропиленовый каучук) |
| Присоединительная резьба | | Цилиндрическая трубная по ГОСТ 6357-81 |

Габаритные и присоединительные размеры латунных фитингов в Таблицах 2-30.

Таблица 2. Контргайка.

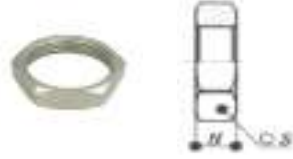
|  | Ду, мм | Н, мм | S, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|-------|--------|
| | 15 | 5 | 25,0 | 8 |
| 20 | 6 | 31,0 | 18 | |
| 25 | 8 | 37,0 | 24 | |
| 32 | 9 | 46,5 | 40 | |
| 40 | 10 | 53,5 | 62 | |
| 50 | 12,5 | 65,0 | 100 | |

Таблица 3. Заглушка ВР.


|  | Ду, мм | C, мм | S, мм | Вес, г |
|--|--------|-------|-------|--------|
| | 15 | 12,5 | 23,0 | 17 |
| 20 | 11,3 | 29,5 | 29 | |
| 25 | 14,0 | 36,5 | 50 | |
| 32 | 15,2 | 46,2 | 84 | |
| 40 | 18,0 | 53,5 | 136 | |
| 50 | 18,0 | 64,0 | 165 | |

Таблица 4. Заглушка НР


|  | Ду, мм | Н, мм | S, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|-------|--------|
| | 15 | 14,5 | 22,6 | 17 |
| 20 | 16,0 | 29,0 | 31 | |
| 25 | 15,0 | 33,5 | 41 | |
| 32 | 20,0 | 45,6 | 84 | |
| 40 | 20,0 | 50,0 | 113 | |
| 50 | 18,2 | 62,0 | 160 | |

Таблица 5. Ниппель НР/НР.


|  | Ду, мм | Н, мм | S, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|-------|--------|
| | 15 | 24,0 | 21,0 | 23 |
| 20 | 26,5 | 27,5 | 35 | |
| 25 | 31,5 | 33,5 | 55 | |
| 32 | 31,0 | 42,0 | 74 | |
| 40 | 32,0 | 48,0 | 110 | |
| 50 | 35,0 | 60,0 | 175 | |

Таблица 6. Контргайка реборда.

| Ду, мм | Н, мм | OS, мм | Вес, г |
|--------|-------|--------|--------|
| 15 | 6,5 | 23 | 11 |
| 20 | 7,0 | 30 | 18 |
| 25 | 7,0 | 37 | 21 |
| 32 | 7,5 | 45 | 32 |
| 40 | 7,5 | 52 | 48 |
| 50 | 11,5 | 65 | 112 |

Таблица 7. Ниппель переходной НР/НР.

| Ду, мм | Н, мм | S, мм | Вес, г |
|--------|-------|-------|--------|
| 15x10 | 24,0 | 20,0 | 20,5 |
| 20x15 | 29,0 | 27,0 | 35 |
| 25x20 | 30,0 | 34,0 | 50 |
| 25x15 | 30,0 | 34,0 | 56 |
| 32x15 | 31,5 | 42,0 | 92 |
| 32x20 | 28,0 | 42,0 | 75 |
| 32x25 | 32,0 | 42,0 | 94 |
| 40x20 | 30,5 | 48,0 | 96 |
| 40x25 | 31,5 | 48,0 | 113 |
| 40x32 | 33,0 | 48,0 | 105 |
| 50x25 | 30,0 | 60,0 | 146 |
| 50x32 | 31,0 | 60,0 | 150 |
| 50x40 | 31,0 | 60,0 | 151 |

Таблица 8. Ниппель переходной ВР/НР.

| Ду, мм | Н, мм | L/W, мм | Вес, г |
|--------|-------|-----------|--------|
| 15x10 | 20 | 26,5/24,0 | 20,5 |
| 15x25 | 30 | 41,0/36,5 | 60 |
| 15x32 | 36,5 | 50,0/50,0 | 106 |
| 20x32 | 37 | 50,0/50,0 | 114 |
| 20x40 | 37 | 57,0/57,0 | 146 |
| 25x40 | 37 | 57,0/57,0 | 150 |
| 25x50 | 38 | 70,0/70,0 | 229 |
| 32x40 | 38,5 | 57,0/57,0 | 158 |
| 32x50 | 39 | 70,0/70,0 | 232 |
| 40x50 | 38,5 | 70,0/70,0 | 236 |

Таблица 9. Футорка НР/ВР.

| Ду, мм | C, мм | S, мм | Вес, г |
|--------|-------|-------|--------|
| 15x10 | 21,0 | 24,0 | 12 |
| 15x20 | 15,7 | 27,0 | 27 |
| 15x25 | 17,0 | 34,0 | 60 |
| 20x25 | 17,0 | 34,0 | 43 |
| 25x32 | 19,5 | 42,5 | 81 |
| 32x20 | 45,5 | 45,5 | 108 |
| 40x25 | 52,0 | 52,0 | 124 |
| 40x32 | 52,0 | 52,0 | 77 |
| 50x20 | 63,0 | 63,0 | 242 |
| 50x25 | 63,0 | 63,0 | 239 |
| 50x32 | 63,0 | 63,0 | 230 |
| 50x40 | 63,0 | 63,0 | 185 |

Таблица 10. Удлинитель хром ВР/НР.

| Ду, мм | Н, мм | L, мм | W, мм | Вес, г |
|--------|-------|-------|-------|--------|
| 15x10 | 20 | 10 | 24 | 22.5 |
| 15x15 | 25 | 10 | 24 | 32 |
| 15x20 | 30 | 10 | 24 | 38 |
| 15x25 | 35 | 10 | 24 | 44 |
| 15x30 | 40 | 10 | 24 | 50 |
| 15x40 | 50 | 10 | 24 | 62 |
| 15x50 | 60 | 10 | 24 | 76 |
| 15x60 | 70 | 10 | 24 | 87 |
| 15x70 | 80 | 10 | 24 | 100 |
| 15x80 | 90 | 10 | 24 | 115 |
| 15x90 | 100 | 10 | 24 | 130 |
| 15x100 | 110 | 10 | 24 | 135 |
| 20 x10 | 19 | 9 | 30 | 28.8 |
| 20 x15 | 25 | 10 | 30 | 40.5 |
| 20 x20 | 32 | 12 | 30 | 53 |
| 20 x25 | 37 | 12 | 30 | 60.3 |
| 20 x30 | 42 | 12 | 30 | 69.3 |
| 20 x40 | 52 | 12 | 30 | 90 |
| 20 x50 | 62 | 12 | 30 | 117 |
| 20 x60 | 72 | 12 | 30 | 135 |
| 20 x70 | 82 | 12 | 30 | 154 |
| 20 x80 | 92 | 12 | 30 | 169 |
| 20 x10 | 112 | 12 | 30 | 198 |
| 25 x10 | 22 | 11 | 37 | 65 |
| 25 x15 | 26,5 | 11,5 | 37 | 78 |
| 25 x20 | 32 | 12 | 37 | 94 |
| 25 x25 | 37 | 12 | 37 | 108 |
| 25 x30 | 40 | 12 | 37 | 113 |
| 25 x40 | 52 | 12 | 37 | 142 |
| 25 x50 | 62 | 12 | 37 | 181 |

Таблица 11. Ниппель переходной ВР/НР реборда.

| Ду, мм | Н, мм | OS, мм | Вес, г |
|--------|-------|--------|--------|
| 20x15 | 22,2 | 29,3 | 37 |
| 25X20 | 23,5 | 36,5 | 60 |
| 32x25 | 28,0 | 46,0 | 110 |

Таблица 12. Тройник переходной муфтовый ВР.

| Ду, мм | Н, мм | C мм | Вес, г |
|----------|-------|------|--------|
| 20x15x20 | 24,0 | 47,0 | 83 |
| 25x20x25 | 32,5 | 48,0 | 130 |

Таблица 13. Тройник муфтовый ВР.

| Ду, мм | Н, мм | L, мм | C, мм | Вес, г |
|--------|-------|-------|-------|--------|
| 15 | 19,0 | 19,0 | 38,0 | 54 |
| 20 | 25,5 | 25,5 | 51,0 | 86 |
| 25 | 27,5 | 27,5 | 55,0 | 155 |
| 32 | 42,5 | 42,5 | 85,0 | 260 |
| 40 | 39,0 | 39,0 | 78,0 | 420 |
| 50 | 56,0 | 56,0 | 112,0 | 810 |

Таблица 14. Тройник резьбовой НР.


|  | Ду, мм | Н, мм | С, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|-------|--------|
| | 15 | 24,3 | 51,0 | 55 |
| | 20 | 28,5 | 53,4 | 82 |

Таблица 15. Тройник муфта-резьба-муфта ВР/НР/ВР.


|  | Ду, мм | Н, мм | Л, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|-------|--------|
| | 15 | 30,0 | 38,0 | 61 |

Таблица 16. Соединитель (американка) ВР/ВР.


|  | Ду, мм | С, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|--------|
| | 15 | 30,5 | 82 |
| | 20 | 33,0 | 140 |
| | 25 | 45,5 | 240 |
| | 32 | 44,5 | 320 |
| | 40 | 46,5 | 380 |
| 50 | 57,5 | 690 | |

Таблица 17. Соединитель (американка) ВР/НР.

|  | Ду, мм | С, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|--------|
| | 15 | 39,5 | 75 |
| | 20 | 43,0 | 110 |
| | 25 | 47,5 | 197 |
| | 32 | 48,0 | 245 |
| | 40 | 54,0 | 283 |
| 50 | 57,5 | 550 | |

Таблица 18. Соединитель (американка) угловой ВР/НР.


|  | Ду, мм | Н, мм | Л, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|-------|--------|
| | 15 | 21,5 | 43,5 | 95 |
| | 20 | 25,5 | 49,0 | 153 |
| | 25 | 33,5 | 60,0 | 280 |
| | 32 | 36,0 | 68,5 | 380 |

Таблица 19. Соединитель (американка) НР/НР.


|  | Ду, мм | Л, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|--------|
| | 15 | 44,0 | 79 |
| | 20 | 48,0 | 127 |
| | 25 | 59,0 | 230 |

Таблица 20. Переходник для шланга ВР без покрытия.

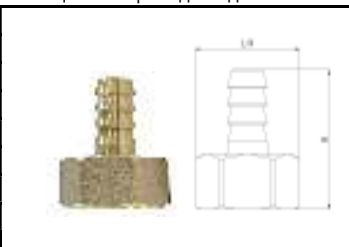
|  | Ду, мм | Н, мм | L/W, мм | Вес, г |
|---|---------|---------|-----------|--------|
| | 10x1/2" | 31 | 26,5/23,5 | 28 |
| | 12x1/2" | 31 | 26,5/23,5 | 30 |
| | 14x1/2" | 31 | 26,5/23,5 | 31 |
| | 16x1/2" | 31 | 26,5/23,5 | 32 |
| | 18x1/2" | 31 | 26,5/23,5 | 34 |
| | 20x1/2" | 31 | 26,5/23,5 | 36 |
| | 20x3/4" | 31 | 33/30 | 56 |
| 25x1" | 32,8 | 41,5/37 | 80 | |

Таблица 21. Переходник для шланга НР без покрытия.

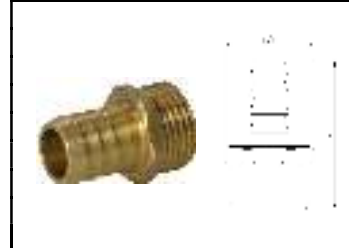
|  | Ду, мм | Н, мм | L/W, мм | Вес, г |
|---|---------|-------|---------|--------|
| | 10x1/2" | 33 | 23/21 | 25 |
| | 12x1/2" | 33 | 23/21 | 27 |
| | 14x1/2" | 33 | 23/21 | 30 |
| | 16x1/2" | 33 | 23/21 | 33 |
| | 18x1/2" | 33 | 23/21 | 37 |
| | 20x1/2" | 33 | 23/21 | 56 |
| | 20x3/4" | 37,5 | 32/29 | 62 |
| 25x3/4" | 36,5 | 32/29 | 72 | |

Таблица 22. Крест ВР/ВР.


|  | Ду, мм | Н, мм | С, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|-------|--------|
| | 15 | 20 | 40 | 75 |
| | 20 | 25,5 | 51 | 131 |

Таблица 23. Муфта ВР.


|  | Ду, мм | Н, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|--------|
| | 15 | 22,5 | 28 |
| | 20 | 26,5 | 42 |
| | 25 | 26,0 | 56 |
| | 32 | 30,5 | 106 |
| | 40 | 33,5 | 130 |
| 50 | 33,5 | 180 | |

Таблица 24. Муфта переходная ВР.

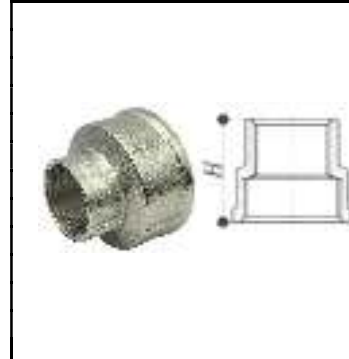
|  | Ду, мм | Н, мм | Вес, г |
|--|--------|-------|--------|
| | 15x10 | 25,0 | 28 |
| | 20x15 | 26,5 | 40 |
| | 25x15 | 32,5 | 60 |
| | 25x20 | 32,8 | 66 |
| | 32x15 | 48,0 | 97 |
| | 32x20 | 48,0 | 99 |
| | 32x25 | 37,0 | 106 |
| | 40x20 | 45,0 | 165 |
| | 40x25 | 33,0 | 111 |
| | 40x32 | 39,0 | 135 |
| | 50x25 | 32,0 | 153 |
| | 50x40 | 32,5 | 146 |

Таблица 25. Угольник муфтовый ВР.


|  | Ду, мм | Н, мм | Л, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|-------|--------|
| | 15 | 23,0 | 23,0 | 46 |
| | 20 | 24,4 | 24,4 | 61 |
| | 25 | 34,5 | 34,5 | 134 |
| | 32 | 39,5 | 39,5 | 180 |
| | 40 | 46,0 | 46,0 | 350 |
| | 50 | 54,75 | 54,75 | 480 |

Таблица 26. Угольник переходной муфтовый ВР.


|  | Ду, мм | Н, мм | Л, мм | Вес, г |
|---|--------|-------|-------|--------|
| | 20x15 | 25,5 | 22,25 | 67 |
| | 25x15 | 29,0 | 25,25 | 89 |
| | 25x20 | 29,0 | 22,75 | 83 |

Таблица 27. Угольник муфта-резьба ВР/НР.


| | | | | |
|---|--------|-------|-------|--------|
|  | Ду, мм | Н, мм | Л, мм | Вес, г |
| | 15 | 23,0 | 26,3 | 46 |
| | 20 | 24,7 | 30,5 | 70 |
| | 25 | 32,0 | 35,0 | 140 |

Таблица 28. Угольник резьба-резьба НР реборда.


| | | | | |
|---|--------|-------|-------|--------|
|  | Ду, мм | Н, мм | Л, мм | Вес, г |
| | 15 | 26,5 | 26,5 | 41 |
| | 20 | 31,0 | 31,0 | 72 |
| | 25 | 35,0 | 35,0 | 114 |

Таблица 29. Угольник установочный 2 отверстия ВР/ВР.

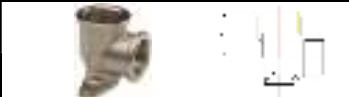

| | | | | |
|---|--------|-------|--------|--------|
|  | Ду, мм | Л, мм | Л1, мм | Вес, г |
| | 15 | 25 | 25 | 70 |

Таблица 30. Угольник установочный 3 отверстия ВР/ВР.

| | | | | |
|---|--------|-------|--------|--------|
|  | Ду, мм | Л, мм | Л1, мм | Вес, г |
| | 15 | 27 | 30 | 90 |

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Фитинги изготавливаются методом горячейковки и токарной обработки из латуни марки НРb59-1. Для дополнительной защиты от коррозии и улучшения внешнего вида на наружные поверхности изделий наносится никелевое и хромовое (удлинители) покрытие. Прокладки выполнены из EPDM (этиленпропиленовый каучук). Все трубные цилиндрические резьбы соответствуют ГОСТ 6357-81.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Фитинги должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в технических характеристиках

5. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж резьбовых фитингов должны производить специализированные монтажные организации, имеющие лицензию на проведение строительно-монтажных работ.

Для уплотнения соединений рекомендуется использовать ленту ФУМ, ПМА уплотнительную нить или анаэробный герметик, льняная пряжа.

При монтаже разъемных соединений-"американок" должен использоваться специальный ключ. Накладную гайку соединителей с резиновыми уплотнителями следует закручивать с приложением крутящего момента не более 30 Нм.

Пробку фильтров следует закручивать с приложением крутящего момента не более 30 Нм. Использование инструмента, оказывающего сжимающее воздействие – запрещено.

При монтаже фитингов запрещается прикладывать к ним усилия, которые могут повлечь за собой деформацию фитинга и приведения его в негодность. Максимальное допустимое усилие на гаечном ключе при вкручивании не должно превышать значений, указанных в таблице ниже.

| | | | | | |
|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
| Ду15 | Ду20 | Ду25 | Ду32 | Ду40 | Ду50 |
| 60 Нм | 85 Нм | 110 Нм | 135 Нм | 175 Нм | 215 Нм |

Испытания на герметичность соединений осуществляется в соответствии с ГОСТ 25136-82.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК — 1 ГОД С ДАТЫ ПРОДАЖИ

Количество: _____

Дата: _____

МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ

Подпись: _____

Производитель: ZHEJIANG YUQUAN FLUID TECHNOLOGY CO., LTD
BUILDING 1, NO.35, TIANYOU ROAD, SHAMEN, YUHUAN ZHEJIANG, CHINA